

X-TERRA 705 encuentra ORO

La fiebre del oro sigue viva...

Características

- Modo de prospección específico diseñado para encontrar ORO
- Bobina DD elíptica estándar, de 18,75 kHz, para eficaz cobertura de terreno y profundidad
- Discriminación digital con máscara de hierro que elimina la basura
- Verdadero balance de terreno automático que elimina el ruido falso del terreno, para que usted oiga sólo las pequeñas señales difusas del oro
- Eficaz supresión de ruido que anula la interferencia
- Liviano, con pilas de gran autonomía
- Fácil de aprender y de usar: Incluye manual y guía práctica para comenzar a buscar oro
- La tecnología VFLEX también permite optar entre 3 kHz y 7,5 kHz, cambiando las bobinas opcionales
- Sirve, además, como excelente detector de monedas, gracias a su discriminación de alta precisión y su identificador de objetivo numérico



"Excelente para la playa y sensacional para los campos de oro".

Frederic H.

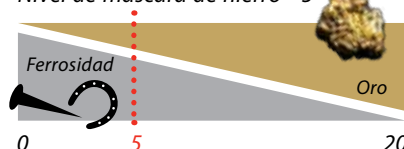
X-TERRA 705 Gold Pack



El X-TERRA 705 es el producto estrella de la serie X-TERRA de Minelab. Ofrece la mejor flexibilidad para la prospección de ORO y búsqueda de monedas, reliquias y tesoros. Con una bobina de 18.75 kHz como opción estándar, el X-TERRA 705 Gold Pack está especialmente configurado para la prospección de oro, con funciones avanzadas de discriminación por máscara de hierro y balance de terreno, las cuales resultan perfectas para detectar oro en terrenos mineralizados.

Puede ajustar minuciosamente el control de discriminación por máscara de hierro para que se adapte a sus preferencias y rechace la basura ferrosa sin pasar por alto las pepitas de oro.

Nivel de máscara de hierro =5



Sus ajustes extremadamente versátiles de balance de terreno incluyen los modos Normal y Playa, además de las funciones Auto, Manual y Rastreo verdadero. Asimismo, la función Compensación del balance de terreno permite optimizar el X-TERRA 705 para condiciones específicas del terreno, a fin de lograr la mejor combinación del procesamiento de señales electrónicas preestablecido de fábrica y la experiencia propia que usted tenga en el terreno de exploración local.

Tecnología interna



La tecnología VFLEX emplea un sofisticado sistema electrónico digital para el procesamiento de señales que permite detectar con gran precisión. Esto garantiza un rendimiento más confiable en todo tipo de condiciones ambientales, tales como mineralización del terreno, interferencia electromagnética y variaciones de temperatura. Las bobinas VFLEX se construyen y se calibran con absoluta precisión. Cada vez que se enciende un detector, la caja de control y la bobina establecen comunicación a través de un enlace de datos y trabajan juntas para brindarle un rendimiento óptimo.

Visite www.minelab.com para obtener más información.

Especificaciones técnicas

Longitud	Ajustable, de 48" (1.220 mm) a 56" (1.420 mm)
Peso	2,9 lbs (1.300 g), incluidas las pilas
Bobina	Elíptica, doble D, de 10", de 18,75 kHz, a prueba de agua
Salida para audio	Altavoz interno o auricular (1/4" (6,3 mm)) estéreo
Visor	LCD grande de fácil lectura con luz posterior
Transmisión	Onda sinusoidal de frecuencia simple VFLEX
Opciones de frecuencia de bobina	3 (alta 18,75 kHz, baja 3 kHz, media 7,5 kHz)
Modos de detección	2 (prospección, monedas y tesoros)
Patrones de discriminación	4 + Todos los metales + Máscara de hierro
Patrones personalizados	4
Escala de discriminación	28 segmentos
Identificación de objetivo	Identificación en visor digital numérico y por tonos sonoros
Intervalo numérico (números de identif. de los objetivos)	-8 a 48
Identif. por tonos sonoros	1, 2, 3, 4, Multi (28)
Balance de terreno	Normal, Playa, Auto, Manual (0-90), Rastreo, Compensación del balance de terreno
Posición exacta	2 modos (Auto y Ajuste de tamaño)
Ajuste de sensibilidad	1-30
Canales con supresión de ruido	5 (-2, -1, 0, 1, 2), Manual y Auto
Umbral	Ajustable (-5-25)
Ajuste de volumen	Ajustable (0-30)
Memoria	Se guardan los ajustes del usuario cuando se extraen las pilas
Alarma de batería baja	Sí, Visual y Sonora
Pilas	4 pilas alcalinas AA (no incluidas)
Bobinas opcionales	Concéntrica de 9" LF, Concéntrica 9" MF, Concéntrica 9" HF, Concéntrica 6" MF, 6" HF DD, 10,5" MF DD, 10,5" HF DD (no incluida)
Otros accesorios	Protectores, auriculares, eje corto, cubierta ambiental para la caja de control, bolso para llevar el detector, bolso para basura y herramientas de Minelab (no incluido)
Garantía	3 años

El distribuidor correspondiente a su zona es:



Minelab Américas

2777 Finley Rd. Unit #4.
Downers Grove, IL. 60515

EE. UU.

Tel: +1 630 401 8150

Fax: +1 630 401 8180

Correo electrónico:
info@minelabusa.com